

COMMUNIQUE DE PRESSE
Bruz, le 17 juin 2024

SANDERS, ECOVRAC et GUIOMAR lancent la « citerne du futur ».

Testée cet été sur les routes de l'Ouest, cette citerne qui roule avec OLEO 100 biocarburant B100 100 % colza français, supprime 95% des interventions en hauteur et réunit tous les dispositifs de sécurité qui existent avec une vraie innovation qui est la prise d'échantillon au sol.



1/buses latérales pour la prise d'échantillons au sol, 2/une seule échelle rétractable à l'arrière, 3/bâchage et débâchage automatique, 4/détecteur de lignes électriques sur la vis, 5/ radar de recul, caméra, freinage automatique si obstacle, 6/ marteau vibreur et caméra dans les compartiments, 7/ système de désinfection embarquée, 8/ trappe pour positionner un fumigène au sol

Pour garantir la qualité des livraisons d'aliment du bétail, un conducteur de citerne d'aliment du bétail est contraint de monter plusieurs fois par jour ; au chargement en usine ainsi qu'en élevage. Ce travail en hauteur peut être source d'accidents et génère de la pénibilité. Cette « citerne du futur » a été conçue pour réduire, voire supprimer, l'accès en hauteur protégeant ainsi la sécurité des conducteurs.

L'opération de bâchage/débâchage est désormais effectuée grâce à une bâche électrique actionnée depuis la télécommande. Pour visualiser l'intérieur des compartiments, et donc s'assurer que les compartiments sont vides, une caméra est installée dans chaque case.

Chaque compartiment est équipé d'un système de prise d'échantillonnage situé à hauteur d'homme ; le conducteur n'est donc plus contraint de monter pour effectuer cette opération.

En élevage, le conducteur doit monter sur la citerne pour effectuer un nettoyage des compartiments en fin de vidage. Cette opération n'est plus nécessaire, des vibreurs ont été installés dans les compartiments afin de nettoyer les parois en remplacement du nettoyage à l'air.

La fumigation est également effectuée depuis le sol, des supports pivotants ont été intégrés à l'avant et à l'arrière de la citerne.

L'ensemble de ces dispositifs permettent une exploitation depuis le sol, en toute sécurité et sans dénaturer la qualité des livraisons.

Afin d'améliorer les conditions de travail, le coffre à sacs arrière a été supprimé au profit d'un coffre latéral permettant de décharger les sacs sans avoir à monter.

Ce véhicule intègre un détecteur de ligne haute tension qui bloque les mouvements de la vis lorsqu'une ligne haute tension se situe dans un périmètre proche.

Enfin, pour garantir la sécurité dans l'environnement du véhicule des radars de recul sont positionnés à l'arrière, le véhicule est automatiquement freiné lorsqu'un obstacle se trouve à proximité.

De plus cette citerne roule exclusivement avec Oleo100, un biocarburant issu de graines de Colza 100% françaises, qui permet une réduction de 60% des émissions de gaz à effet de serre et une réduction jusqu'à 80% des particules fines.

Pour Loic Gandubert, Directeur Supply Chain de Sanders « *Cette nouvelle citerne répond aux enjeux de notre stratégie Sanders notamment sur le volet de la performance sécurité puisque ce camion réduit de 95% les risques de chute.*

La satisfaction de nos clients étant au cœur de nos préoccupations, cette citerne a été pensée pour améliorer significativement les conditions de travail de nos chauffeurs, ce qui contribue à une livraison dans les meilleures conditions possibles.

Enfin, nous sommes convaincus que ces améliorations notables des conditions de travail des chauffeurs-livreurs contribueront à revaloriser l'attractivité du métier »

Pour Franck GUIOMAR gérant des Transports Franck GUIOMAR (TFG) « *Ce projet fait progresser notre profession. La sécurité de nos conducteurs est primordiale. La collaboration tripartite avec Sanders et ECOVRAC était essentielle pour concevoir et concrétiser cette nouvelle semi révolutionnaire »*

Pour Aurélie FROMET, PDG d'ECOVAC « *Nous sommes convaincus que cette nouvelle conception permettra d'améliorer les conditions de travail ainsi que la sécurité*

des utilisateurs. Les retours d'exploitation permettront de valider la conception et ainsi proposer ce matériel plus largement ».

A propos de Sanders

Sanders, leader de la nutrition animale et filiale d'Avril, s'engage aux côtés de ses 26 000 clients éleveurs grâce à son organisation de proximité dans les territoires. Depuis plus de 100 ans, Sanders apporte son savoir-faire en matière de nutrition mais également son expertise économique, zootechnique ou environnementale pour accompagner les projets des éleveurs sur leur exploitation, et contribuer au développement des filières animales françaises. Sanders en quelques chiffres :

- 28 usines certifiées Oqualim réparties sur le territoire national
- 5 concessionnaires fabricants et distributeurs de la marque
- 3,4 millions de tonnes d'aliments produites sous technique Sanders
- 1 150 collaborateurs
- 26 000 clients

Pour en savoir plus : www.sanders.fr

A propos de ECOVRAC

ECOVAC est spécialisé depuis 1968 dans la conception et la fabrication de citernes pour la livraison d'aliment du bétail. L'usine est située en centre Bretagne. Ecovrac dispose d'une forte implantation en France et à l'étranger.

A propos de Guiomar

Transports Franck GUIOMAR est présent depuis Août 2000 sur le transport d'aliment du bétail principalement sur le grand ouest.

Le parc est constitué de 45 véhicules moteurs dont 25 pour la livraison d'aliments (constitué de porteur 32t, semies classiques et directionnelles). Le groupe GUIOMAR c'est aussi Transport LORCY 8 véhicules en aliment du bétail et TFG SERVICES spécialisé pour la livraison de l'aliment minérale et reprise par aspiration...le reste de l'activité est constitué de bennes fonds mouvants tautliner grumier et frigo.

Nous comptons 72 collaborateurs pour exploiter nos 55 véhicules et allons prochainement intégrer nos nouveaux locaux sur la commune de Radenac en bordure de l'axe Rennes /Lorient.

Contact presse

Anne BELLIARD | Sanders

+33 (0)6 79 02 47 46 | anne.belliard@avril.com